

EDITAL PET PUC-Campinas nº 002/2021

**PROCESSO SELETIVO PROGRAMA DE EDUCAÇÃO TUTORIAL DA FACULDADE DE
ARQUITETURA E URBANISMO**

PET - ARQUITETURA E URBANISMO

O presente Processo Seletivo é um instrumento utilizado para selecionar candidatos para vagas disponíveis no Programa de Educação Tutorial (PET) da Faculdade de Arquitetura e Urbanismo da Pontifícia Universidade Católica de Campinas, cujo perfil atenda aos pré-requisitos exigidos pelo Ministério da Educação (MEC) e às necessidades do grupo já existente. Para informações sobre o Programa, acessar o Manual de Orientações Básica e a Portaria, anexos ao presente edital e/ou o site <http://portal.mec.gov.br/>

Neste processo serão ofertadas 5 vagas, sendo estas para a condição de alunos voluntários de início imediato. Os alunos voluntários têm as mesmas atribuições junto ao grupo e poderão receber bolsas, gradualmente, de acordo com o desligamento de alunos bolsistas, devido à conclusão do curso ou outro motivo. O critério de recebimento de bolsas será a classificação obtida no processo seletivo.

O Processo Seletivo 002/2021 será realizado de maneira remota, seguindo as orientações governamentais referente ao COVID-19. Este Processo Seletivo Online foi previsto para suprir as vagas que estarão disponíveis em nosso corpo de alunos do programa PET/MEC/Sesu.

1. INFORMAÇÕES GERAIS

1.1 O PET- Arquitetura e Urbanismo da PUC-Campinas deve ser composto por 01 (um) Professor Tutor, 12 (doze) estudantes bolsistas, e até 06 (seis) estudantes não bolsistas.

2. PRÉ-REQUISITOS DE INSCRIÇÃO

2.1 Estar regularmente matriculado e cursando o 4º (quarto) semestre do curso de Arquitetura e Urbanismo da PUC-Campinas. Ter disponibilidade para dedicar 20 (vinte) horas semanais às atividades do grupo, mantendo um bom rendimento no curso de graduação e apresentando coeficiente de rendimento escolar maior ou igual a 6,0.

Para além disso, não apresentar mais de 02 (duas) reprovações no histórico escolar e não receber qualquer outro tipo de bolsa (exceto PROUNI, Vestibular Social e Monitoria).

3. INSCRIÇÃO

3.1 As inscrições para o Processo Seletivo 2021 serão efetuadas exclusivamente através do site do PET - Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas:

<https://arquiteturapet.wixsite.com/petarquiteturapucc/servicos>

A ficha de inscrição do Formulário Google deverá ser preenchida pelos candidatos contendo: **nome completo; RA; data de nascimento; ano; sala; e-mail da plataforma (Teams/PUC); número de telefone e foto.** Só serão considerados inscritos os alunos que preencherem devidamente todos os campos solicitados no prazo determinado.

4. ETAPAS DA SELEÇÃO

4.1 O processo seletivo 2021 será online e contará com 03 (três) etapas sendo 01 (uma) eliminatória e 02 (duas) classificatórias, todas realizadas de maneira remota utilizando a plataforma Microsoft Teams.

4.2 A **1ª (primeira) etapa** será constituída por uma Prova Escrita Online partindo de um tema que será apresentado ao candidato no dia da prova escrita e terá como base os conhecimentos sobre o Programa de Educação Tutorial, considerando a tríade (Pesquisa, Ensino e Extensão); o grupo PET-Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas; o Manual de Orientações Básicas do PET, disponível para download em: <https://www.puc-campinas.edu.br/wp-content/uploads/2016/04/manual-de-orientacoes-basicas-do-pet.pdf>; e o Artigo “Perspectivas e desafios para o jovem arquiteto no Brasil. Qual o papel da profissão?” de João Sette Whitaker, disponível para acesso em: <https://vitruvius.com.br/index.php/revistas/read/arquitextos/12.133/3950>.

4.2.1 A identificação das provas será feita por números segundo os canais dispostos na equipe da plataforma Microsoft Teams, para garantir avaliação cega pela Banca Avaliadora.

4.2.2 A partir disto, será **disponibilizado** aos candidatos, através da plataforma Microsoft Teams, um arquivo Word com o tema da prova no qual o candidato deverá elaborar sua redação no período de 02 (duas horas). Ao final deste período, os candidatos deverão postar suas redações em arquivo PDF, sem identificação, no canal individual do candidato.

4.2.3 O arquivo, em formato PDF deverá ser nomeado da seguinte maneira: Candidato01_ProvaEscritaPET2021.pdf. O número utilizado na nomenclatura deverá ser o número do canal que o identifica na plataforma Microsoft Teams.

4.2.4 O número máximo de classificados nessa etapa é de 20 candidatos.

4.2.5 Esta etapa é **eliminatória** e prevê a duração de 4 (quatro) dias no máximo, sendo 01 (um) dia para realização da prova escrita e 03 (dias) para correção pela banca avaliadora e divulgação dos resultados, segundo cronograma em anexo.

4.2.6 Todo conteúdo apresentado na redação deve ser produção **ORIGINAL**, desta maneira não deve constituir plágio ou autoplágio, total ou parcial, tal como definidos pela legislação de direitos autorais em vigor no Brasil, Lei 9.610.

4.2.7 Caso a comissão avaliadora encontre cópia explícita de materiais da bibliografia básica, ou qualquer conteúdo da internet, desde textos ou transcrições de vídeos, acarretará a desclassificação do candidato do processo seletivo.

4.2.8 É permitido o uso de citações diretas ou paráfrase desde que seguidas as normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT) para citação, indicando a fonte (autor, título, editora, ano, página)

4.3 A **2ª (segunda) etapa** é constituída por um Trabalho Individual Assessorado no qual os candidatos serão divididos em contra ou a favor com relação a um tema proposto para discussão. Diante disto, cada candidato deverá apresentar uma reflexão crítica ou questionamentos em forma de arte digital ou a mão, expressando a sua ideia através de um cartaz.

4.3.1 Essa arte deverá ser postada no canal individual de cada candidato na plataforma Microsoft Teams.

4.3.2 Após a produção e entrega dessas artes, até a data limite estipulada no cronograma, todos os candidatos se encontrarão online, por meio da Plataforma Microsoft Teams, com a comissão avaliadora para um debate/discussão considerando o tema proposto. Nessa ocasião, cada candidato será chamado a apresentar sua arte e defender a posição nela expressa. Esse debate terá a presença de um mediador e dois moderadores que conduzirão os debates.

4.3.3 Para elaboração de sua arte, cada candidato terá direito a 01 (uma) assessoria com duração de 15 minutos (previamente agendada de acordo com o cronograma estabelecido) com dois alunos petianos que atuarão como moderadores. Nessa assessoria os candidatos poderão discutir, tirar dúvidas sobre a proposta e com isso preparar uma apresentação gráfica, composta por 01 (uma) arte de tamanho A4 ou A3.

4.3.4 A partir disto, cada candidato deverá produzir:

- Crítica/questionamento referente ao tema proposto elaborado na forma de arte em desenhos, tipografias, símbolos etc. que poderá ser produzida em programas de computador ou feito à mão - ficando a critério do candidato quais técnicas utilizar.
- Essa arte deverá auxiliá-lo na discussão que constará de parte do processo seletivo quando o candidato deverá apresentá-la à comissão julgadora.
- Para isso, a Arte, deverá ser digitalizada e postada no canal individual do candidato na Plataforma Microsoft Teams, até a data limite, em formato PDF e nomeada da seguinte maneira: NomeSobrenome_SegundaEtapaPET2021.pdf.

4.3.5 Esta 3ª etapa é **classificatória** e prevê a participação de até 20 candidatos, tendo a duração prevista de 06 (seis) dias, incluindo sorteio dos candidatos prós e contras, assessorias, postagem das artes e reuniões avaliativas, segundo cronograma anexo;

4.4 A **3ª (terceira) etapa** será constituída por uma Entrevista Individual, com ordem definida a partir de sorteio e horários previamente agendados e divulgados por meio do WhatsApp e terá como base a carta de intenções que deverá ser encaminhada pelo candidato até o dia estipulado no cronograma sendo esta postada em seu canal na plataforma Microsoft Teams.

4.4.1 Os candidatos poderão compartilhar virtualmente itens e documentos sobre o seu perfil (desenhos, produções, registros de atividades voluntários etc.) com a comissão avaliadora no momento da entrevista, que terá duração de 10 minutos, para auxiliá-los na transmissão de seus valores ao grupo.

4.4.2 Esta etapa é **classificatória** e prevê a participação de, no máximo, 20 (vinte) candidatos, tendo a duração prevista de 03 (três) dias, incluindo entrevistas individuais, avaliação e seleção dos candidatos segundo cronograma anexo.

4.5 Em todas as etapas, exceto na última, os alunos petianos que não fizerem parte das respectivas comissões avaliadoras podem participar como ouvintes.

5. COMISSÃO AVALIADORA E CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO

5.1 O processo seletivo 2021 contará com 03 (três) bancas de avaliação. Sendo a comissão responsável pela 1ª (primeira) etapa constituída por 03 (três) alunos petianos e o Professor Tutor, buscando avaliar **coerência, coesão e raciocínio lógico**, além dos conhecimentos acerca do Programa de Educação Tutorial dos candidatos, e suas intenções para/com o grupo PET, bem como suas **reflexões críticas a respeito da bibliografia proposta**.

A comissão responsável pela 2ª (segunda) etapa será constituída por 05 (cinco) alunos petianos, buscando avaliar a **criatividade, coerência** das propostas e capacidade de **argumentação**. Por fim, a comissão responsável pela 3ª (terceira) etapa será constituída por 4 (quatro) alunos petianos, e o professor Tutor, buscando avaliar o **senso crítico** e a **adequação** dos candidatos acerca do funcionamento e das dinâmicas do grupo PET-Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas.

5.2 Todas as etapas resultam em notas parciais, cuja média ponderada define a nota final, sendo a 1ª (primeira) etapa, peso 2,50 (dois e meio), a 2ª (segunda) etapa, peso 4,00 (quatro), e a 3ª (terceira) etapa, peso 3,50 (três e meio). Portanto, a nota final será obtida através da fórmula:

$$[(1^{\text{a}} \text{ etapa}) * 2,5 + (2^{\text{a}} \text{ etapa}) * 4 + (3^{\text{a}} \text{ etapa}) * 3,5] / 10$$

Para a classificação final, de acordo com a fórmula pré-estabelecida acima, os candidatos que atingirem nota final maior ou igual a 7,00 (sete) serão dispostos em ordem decrescente, sendo o primeiro colocado aquele que obtiver a maior nota.

6. RESULTADO

6.1 Os resultados do Processo Seletivo 2021 do PET- Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas, serão divulgados a partir do dia **15/09/2021**, no **Site da PUC-Campinas**, assim como no site do PET - Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas e nas redes sociais do grupo.

6.2 A classificação dos candidatos será feita de acordo com a Nota Final, indicada no item **5.2** deste Edital, e contará com uma Lista de Aprovados e uma Lista de Espera.

6.3 Em caso de empate entre os candidatos, serão utilizados os seguintes critérios para desempate:

- I - Maior nota na 2ª (segunda) etapa
- II - Maior nota da 3ª (terceira) etapa
- III - Maior nota na 1ª (primeira) etapa

7. CONSIDERAÇÕES FINAIS

7.1 A Lista de Espera tem validade até **31 de março de 2022**, ficando a critério do grupo ser solicitada a qualquer momento, e quantas vezes for necessário, dentro deste período.

7.3 Os alunos petianos não bolsistas selecionados estarão cientes de que terão as mesmas atribuições que os petianos bolsistas, sendo os mesmos critérios de avaliação para as duas categorias.

7.4 Uma vez selecionado para participar do Programa de Educação Tutorial, o petiano deve:

7.4.1 Estar ciente e concordar com as regras do Manual de Orientações Básicas (MOB). Além de manter um bom rendimento no curso de graduação, não apresentar mais de 02 (duas) reprovações no histórico escolar durante todo o curso de graduação em Arquitetura e Urbanismo. O aluno petiano deve atuar ativamente em todas as atividades e eventos realizados pelo PET- Arquitetura e Urbanismo PUC-Campinas dedicando-se 20 (vinte) horas semanais ao grupo e comparecendo no mínimo 70% das reuniões semanais.

7.5 Este Edital entra em vigor a partir da data de sua publicação no endereço eletrônico da PUC-Campinas.

7.6 De acordo com o MOB (Manual de Orientações Básicas), os alunos (bolsistas e não bolsistas) que completarem 2 (dois) anos de participação no programa, receberão um certificado em modelo nacional adotado pelo MEC, o qual será emitido pela PUC-Campinas. Caso algum aluno não cumpra o tempo mínimo, não receberá o mesmo.

8. CRONOGRAMA

16.08 (segunda-feira)	Abertura das inscrições / Divulgação da bibliografia para a 1ª etapa
21.08 (sábado)	Encerramento das inscrições
23.08 (segunda-feira)	1ª etapa – Prova Escrita
26.08 (quinta-feira)	Aprovação para a 2ª etapa / Divulgação do tema da 2ª etapa
27.08 (sexta-feira)	Assessoria para o trabalho
31.08 (Terça-feira)	Postagem das artes
01 e 02. 09 (quarta e quinta-feira)	2ª etapa – Defesa das propostas
08.09 (quarta-feira)	Postagem das cartas de intenção
09 e 10.09 (quinta e sexta-feira)	3ª Etapa - Entrevistas
14.09 (terça-feira)	Divulgação da lista de aprovados e lista de espera
16.09 (quinta-feira)	Divulgação final dos resultados e início dos petianos aprovados

Campinas, 16 de agosto de 2021
Pró-Reitoria de Graduação